



Fuels and Chemicals

Al servicio de los siguientes mercados:

Químicos

Petroquímica

Olefinas/Poliolefinas

Polímeros

Refinerías

Filtration. Separation. Solution.SM

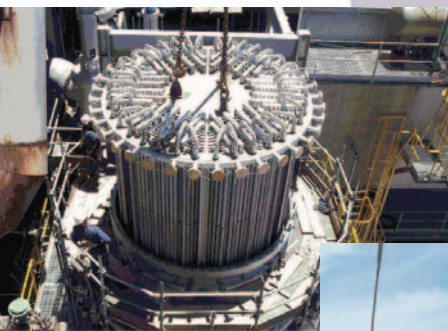
Al servicio de los siguientes mercados: Químicos, Petroquímica, Olefinas/Poliolefinas, Polímeros y Refinerías

Descripción de la empresa

Pall Corporation es líder mundial en el campo de la filtración, separación y purificación. Por más de 60 años, Pall ha resuelto problemas complejos de contaminación, separación y purificación para clientes de todo el mundo. Los productos y servicios de Pall permiten a los clientes cumplir con las reglamentaciones, aumentar la productividad y los ingresos, y reducir los costos totales de propiedad. Las tecnologías de Pall ayudan a nuestros clientes a implementar y desarrollar procesos más confiables y productos mejores y más seguros.

Pall es mucho más que una empresa de filtros. Pall es una empresa de especialistas en gestión de fluidos. La clave de la capacidad de Pall reside en nuestra amplia variedad de materiales patentados. Estos materiales se usan para separar, eliminar o capturar selectivamente los contaminantes más difíciles de detectar.

Pall cuenta con la exclusiva capacidad para diseñar, fabricar, instalar y reparar sistemas integrados que tratan, con una óptima relación costo-beneficio, agua de entrada, agua de proceso y flujos de desechos para una gran variedad de clientes de todo el mundo.



Sistemas de filtros para sopleo inverso



Sistema de filtros Ultipleat® de alto flujo

Presencia global

La oficina central de Pall está en Port Washington, Nueva York, y sus operaciones se extienden por todo el mundo. Pall emplea más de 10.000 personas en todo el mundo. Las plantas de fabricación que atiende al sector petroquímico se ubican estratégicamente en Estados Unidos, Puerto Rico, Inglaterra, China e India.

Tecnología y servicio

Pall ofrece una amplia variedad de tecnologías y servicios para los mercados de químicos, petroquímica, olefinas/poliolefinas, polímeros y refinerías. Una lista parcial de estas tecnologías incluye:

- ✓ Sistemas de filtración de contra lavado
- ✓ Sistemas de separación de gas/sólido por sopleo inverso
- ✓ Sistemas de filtros catalíticos para sopleo inverso
- ✓ Sistemas de filtros para descarga centrífuga
- ✓ Filtros de membrana cerámica
- ✓ Filtros desechables
- ✓ Filtros desechables de alto flujo
- ✓ Sistemas hidráulicos y de lubricación
- ✓ Sistema de membrana integrado para tratamiento del agua
- ✓ Coalescedores de líquido/gas
- ✓ Coalescedores de líquido/líquido
- ✓ Sistemas de microfiltración, ultrafiltración, nanofiltración y ósmosis inversa
- ✓ Purificadores de aceite
- ✓ Separadores de aceite/agua
- ✓ Filtros de metal poroso
- ✓ Filtros de hoja de presión
- ✓ Auditorías de procesos, pruebas piloto y servicios de asesoramiento

Tecnologías para una amplia variedad de mercados y aplicaciones

Independientemente de su especialización, Pall le ofrece soluciones de filtración y separación que se adaptan a sus necesidades. Pall le ofrece una variedad de soluciones con la mejor relación costo-beneficio para aplicaciones de mercados específicos.



Químico

Derivados aromáticos; filtración para químicos a granel; cloro-álcali; tinturas y pigmentos; etileno; orgánicos halogenados; peróxido de hidrógeno; industria del nitrógeno; productos a base de sílice; químicos especiales

Aplicaciones

- Agua de alimentación para calentadores
- Recuperación de catalizadores y sales
- Filtración de agua deionizada (DI)
- Control de emisiones (p. ej., material particulado, NOx, SOx)
- Filtración de materia prima
- Clarificación de caldos de fermentación
- Filtración/clarificación de productos finales
- Fluidos hidráulicos y lubricantes
- Procesamiento de minerales
- Separación de fases (líquido/líquido)
- Protección de las boquillas del quemador
- Protección de la maquinaria turbo
- Purificación de materia prima y agua
- Agua de enfriamiento
- Reactivos
- Deshidratación de sólidos
- Tratamiento de aguas residuales

Productos y servicios

- Sistemas de filtración de contra lavado
- Sistemas de separación de gas/sólido por soplado inverso
- Sistemas de filtros catalíticos para soplado inverso
- Filtros de membrana cerámica
- Formación y capacitación sobre control de la contaminación
- Coalescedores de líquido/líquido
- Filtros Marksman™ de alta capacidad
- Sistemas Pall Aria™ de filtración y ultrafiltración
- Auditorías de procesos e inspecciones de equipos
- Filtros Rigimesh® de metal poroso
- Filtros Ultipleat de alto flujo
- Filtros ZEF Contiflux® de hoja de presión continua
- Sistemas Centrífuga ZHF de filtros para descarga



Petroquímica

Metano de la capa de carbón; plantas de GNL; plantas de producción de petróleo y gas; servicios para petróleo; plataformas marítimas (superficiales y submarinas)

Aplicaciones

- Eliminación de polvo negro
- Recuperación de gas del sello separador
- Filtración de gas de la salida del compresor
- Protección del compresor
- Control de la contaminación para la producción de GNL
- Tratamiento de gas combustible
- Separación de condensados de gas
- Protección de estación de medición de gas
- Reinyección de gas
- Filtros de tuberías de transmisión de gas
- Tratamiento de gas/procesos de endulzamiento de aminas
- Filtros/coalescedores de gas o combustible líquido para turbinas de gas
- Protección de la membrana de separación gas-gas
- Formación de residuos y espuma del contactor de glicol
- Filtro de lazo para medios de calentamiento
- Sistemas de control hidráulico y aceite lubricante
- Filtración y deshidratación de condensados de hidrocarburo
- Sistemas de combustible líquido
- Protección del lecho de seguridad de mercurio
- Protección del tamiz molecular
- Agua potable
- Tratamiento de agua generada
- Desalinización de agua de mar y agua generada de CMM
- Inyección de agua de mar
- Eliminación de sulfatos
- Tratamiento de aguas residuales para eliminación y reutilización
- Inyección de agua (recuperación de aceite mejorado)

Productos y servicios

- Coalescedores AquaSep® de líquido/líquido
- Capacitación y auditorías de control de la contaminación
- Filtros Profile® sin núcleo
- Filtros desechables: filtros Claris®, Nexis® y Profile II
- Filtros para medios de calentamiento: filtros Profile A/S, DFT Classic® y PSS®
- Purificadores de vacío de aceite lubricante HNP, HXP
- Separador Lucid™
- Filtros Marksman de alta capacidad
- Sistemas de agua de microfiltración y OI Pall Aria
- Coalescedores PhaseSep® de líquido/líquido
- Auditorías de procesos, resolución de problemas y capacitación
- Filtros para gas para venta: filtros MCC1401, filtros sin núcleo
- Coalescedores SepraSol™ de líquido/gas
- Coalescedores SepraSol Plus de líquido/gas
- Filtros Ultipleat de alto flujo
- Filtros Ultipleat SRT
- Filtros Ultipor® III de aceites lubricantes e hidráulicos
- Filtros Ultipor SRT de aceites lubricantes e hidráulicos

Tecnologías para una amplia variedad de mercados y aplicaciones



Olefinas/Poliolefinas

Etilenglicol; óxido de etileno; propilenoglicol; óxido de propileno; polyols

Aplicaciones

- Protección de la caja fría
- Preparación de sistemas catalíticos CR
- Filtración de materia prima
- Filtración de productos finales
- Gas combustible para protección del quemador
- Filtración de protección
- Tamices moleculares
- Recuperación de productos de polímeros
- Agua de proceso
- Eliminación de aceite verde
- Filtración de alimentación de resinas
- Recuperación de sal en la producción de polyol

Productos y servicios

- Sistemas de separación de gas/sólido por sopleo inverso
- Filtros Profile sin núcleo
- Filtros Epoque®
- Filtros de gas de alto flujo
- Coalescedores de líquido/líquido
- Coalescedores SepraSol Plus de líquido/gas
- Filtros Ultipleat de alto flujo
- Sistemas de filtros para descarga centrífuga ZHF



Polímeros

Acrílicos; aramidas; productos celulósicos; resinas de ingeniería; fluoropolímeros; poliacrilonitrilo; poliamidas; policarbonato; poliéster; polietileno; polipropileno; poliestireno; polisulfonas; uretanos

Aplicaciones

- Agua deionizada (DI)
- Filtración de polímeros Melt
- Monómeros, solventes, comonómeros, iniciadores y materias primas
- Prefiltro de sal de nylon
- Filtro de pulido de sal de nylon
- Lechadas de pigmentos y aditivos
- Aditivos para polímeros (polímeros en solución)
- Productos intermedios de polímeros (prepolímero/oligómero)
- Prefiltración de flujos de alimentación del reactor
- Filtración del paquete de centrifugación

Productos y servicios

- Formación y capacitación sobre control de la contaminación
- Sistemas de filtros con velas de polímeros CPF System®
- Velas de polímero de metal sinterizado Dynalloy®
- Filtros Dynalloy con disco de hoja
- Filtros de fibra de metal PMF™
- Auditorías de procesos e inspecciones de equipos
- Filtros Profile II
- Filtros PSS de acero inoxidable
- Filtros Rigimesh de metal poroso
- Filtros Segloy de segmento de polímero
- Filtros Segloy Plus de segmento de polímero
- Filtros Segmax™ de segmento de polímero
- Filtros Segmet™ de segmento de polímero
- Velas de polímero Ultipleat
- Filtros Ultipor GF Plus

Tecnologías para una amplia variedad de mercados y aplicaciones



Refinerías

Unidades de alquilación; unidades de tratamiento de aminas; unidades de extracción de aromáticos; reformadores catalíticos; unidades de tratamiento cáustico; unidades de destilación cruda; mezcla de producto final; desintegración catalítica de fluidos; hidrotratamiento e hidrodesintegración; unidades de desintegración de agua amarga; plantas de tratamiento de agua y aguas residuales

Aplicaciones

- Tratamiento de aminas y prevención de formación de espuma
- Eliminación del cloruro de amonio
- Protección del analizador
- Tratamiento del agua de alimentación para calentadores
- Tratamiento cáustico
- CCR: protección catalítica de metales preciosos
- Reducción de corrosión superior CDU
- Deshumidificación de GLP, diesel, querosén y gasolina
- Descongestión de desalinizadoras
- Tratamiento de efluentes
- Filtración de gas del tubo de la chimenea FCCU
- Filtros de ventilación de tolvas FCC
- Mejoramiento/clarificación de aceite de lechada FCC
- Protección de la boquilla del quemador de gas combustible
- Filtración de productos finales combustibles
- Protección del termopermutador
- Protección catalítica del lecho fijo de hidroprocesamiento
- Protección catalítica de la unidad de hidrogenación
- Protección de sistemas hidráulicos y de lubricación
- Protección del lecho de seguridad de mercurio
- Protección del secador PSA/tamiz molecular
- Tratamiento de agua aceitosa
- Filtros para polvo PSA/tamiz posmolecular
- Protección para el analizador de procesos
- Protección del compresor de gas para reciclado
- Protección para el secador de gas/torre de arcilla
- Desalinización del agua de mar
- Tratamiento/reprocesamiento de aguas sucias
- Filtros de lazo para solventes: unidades BTX
- Protección del desintegrador de agua amarga
- Limpieza Syngas: gasificación
- Purificación de agua

Productos y servicios

- Programa de confiabilidad para plantas de amina y sulfuro
- Coalescedores AquaSep de líquido/líquido
- Sistemas de separación de gas/sólido por soplado inverso
- Servicios de asesoramiento, auditoría de plantas y servicios de resolución de problemas
- Filtros sin núcleo para gas y líquido
- Sistemas Dia-Schumalith® cerámicos de soplado
- Filtros desechables: filtros Claris, Hi-V®, Nexis y Profile II
- Filtros de alta temperatura para contra lavado automático GSS
- Purificadores de vacío de aceite lubricante HNP, HXP
- Separador Lucid
- Filtros Marksman desechables de alto flujo
- Filtros de gas MCC1401
- Sistemas de tratamiento de agua de microfiltración y OI Pall Aria
- Coalescedores PhaseSep de líquido/líquido
- Estudios piloto de plantas
- Filtros Profile A/S desechables para alta temperatura
- Filtros Rigimesh de contra lavado automático
- Coalescedores SepraSol de líquido/gas
- Coalescedores SepraSol Plus de líquido/gas
- Filtros Ultipor de alto flujo
- Filtros Ultipor HT para alta temperatura
- Filtros Ultipor III de aceites lubricantes e hidráulicos
- Filtros Ultipor SRT de aceites lubricantes e hidráulicos

Compromiso con el servicio al cliente y la excelencia de sus productos



Pall reconoce que cada aplicación es única y requiere que las tareas de planificación, disposición, diseño y prueba se realicen a conciencia antes de la entrega. Durante la etapa del desarrollo, trabajamos en estrecha colaboración con nuestros clientes para entender sus necesidades. Después de la instalación, monitoreamos la puesta en marcha para detectar posibles problemas y, en caso de ser detectados, poder resolverlos lo más pronto posible a fin de alcanzar el ritmo de producción a gran escala inmediatamente. Quedamos a disposición de nuestros clientes para asistirlos en caso de ser necesario.

Una de las áreas en las que Pall ha centrado su atención es en las formas de desarrollar mercados de combustibles alternativos y renovables a través de la creciente eficiencia de los procesos. Esto demuestra el liderazgo de Pall al ofrecer soluciones globales que maximizan las posibilidades de reducir la dependencia del mundo en el petróleo. Pall está colaborando en una gran variedad de aplicaciones en varias etapas del desarrollo de procesos de combustibles alternativos y renovables, que incluyen: biodiesel, bioetanol de primera y segunda generación, incluido el celulósico, biobutanol, diesel verde, gasificación de biomasa, pirólisis, gas a líquido (XtL), bioprocesos de las algas marinas, biorreactor, biocrudo y fermentaciones.

Con oficinas en más de 30 países, Pall está bien posicionada para brindar asistencia a los clientes a nivel local, y asistencia general en todo el mundo cuando se necesita. Dentro de nuestra red de asistencia, se destaca nuestro Departamento de Servicios Científicos y de Laboratorio (SLS), una amplia red global de científicos e ingenieros expertos en sus áreas.

Lo invitamos a obtener más información sobre la amplia gama de productos y servicios personalizados de Pall para el programa Total Fluid ManagementSM (Gestión total de fluidos). Comuníquese con un representante de Pall o visite nuestro sitio web: www.pall.com.



Pall Corporation


25 Harbor Park Drive
Port Washington, NY 11050, EE. UU.
Teléfono: +1 516 484 3600
Número gratuito en los EE. UU.:
+1 888 873 7255

Portsmouth, Reino Unido
Teléfono: +44 (0)23 9230 3303
Fax: +44 (0)23 9230 2507

Visítenos en nuestra página web www.pall.com.

Pall Corporation tiene oficinas y plantas en todo el mundo. Para localizar a un representante de Pall en su área, visite www.pall.com/contact.

Debido a los avances tecnológicos relacionados con los productos, sistemas y/o servicios que se describen aquí, los datos y procedimientos pueden estar sujetos a cambios sin previo aviso. Consulte con un representante de Pall o visite www.pall.com para verificar que la información siga vigente. Los productos que figuran en este documento pueden estar cubiertos por una o más de las siguientes patentes: EP 442,410; US5,143,614; EP 830,191; US 5,591,335; US 5,653,833; US 5,681,469; US 5,690,782; US 5,730,820; US 5,733,581; US 5,741,395; US 5,783,011; EP 930,926; US 5,480,547; US 6,332,987; EP 667,800; EP 982,061; EP 1,380,331; US 5,543,047; US 5,690,765; US 5,725,784; US 6,113,784; US 7,083,564; US 7,318,800; EP 930,926; US 5,443,724; US 6,332,987; EP 667,800; EP 982,061; EP 1,380,331; US 5,543,047; US 5,690,765; US 5,725,784; US 6,113,784; US 7,083,564; US 7,318,800; EP 433,661; US 6,408,882; EP 1,165,205; US 6,342,283; US 6,662,842.

© Copyright 2010, Pall Corporation. Pall, , AquaSep, Claris, Contiflux, CPF System, DFT Classic, Dia-Schumalith, Dynalloy, Hi-V, Lucid, Marksman, Pall Aria, PhaseSep, PMF Profile, PSS, Rigimesh, Segmax, Segmet, SeptraSol, Ultipleat y Ultipor son marcas comerciales de Pall Corporation. © indica una marca registrada de Pall en EE. UU. *Filtration. Separation. Solution.SM* es una marca de servicio de Pall Corporation.