



**Fornire soluzioni integrate
e innovative per aiutare i clienti ad
ottenere alimenti e bevande sicuri,
nel modo più efficiente**

Missione nel settore Alimentare e delle bevande

La qualità dei prodotti è un aspetto essenziale per l'industria alimentare e delle bevande e sebbene le esigenze siano varie in ciascun mercato, il requisito di sicurezza è una costante.

Dalla produzione lattiero-casearia alla garanzia di integrità organolettica che contraddistingue ogni bottiglia di vino, Pall è presente ogni giorno, aiutando i clienti a migliorare la qualità dei prodotti, massimizzare la resa, ridurre i costi di esercizio e salvaguardare la salute.

La nostra capacità di identificare e risolvere i problemi complessi dei clienti è il motivo per cui Pall è il leader nelle soluzioni di filtrazione, separazione e deputazione del settore alimentare e delle bevande. Grazie alla nostra conoscenza ampia e approfondita ed una gamma estesa di prodotti nelle applicazioni critiche, Pall dispone di una consolidata rete globale che consente di trasferire esperienze ed innovazioni in un settore, rendendole disponibili agli altri partner.

Operiamo sulla base di tale principio dal 1946, spingendoci oltre i limiti della scienza e della tecnologia, risolvendo le sfide che i clienti ritengono senza soluzioni.

“Una delle cose migliori del collaborare con Pall Corporation è la loro dedizione ad aiutare i clienti nella realizzazione dei propri obiettivi”.

– Evello

Portafoglio prodotti per il settore alimentare e delle bevande

L'incremento degli standard di qualità e l'attenzione globale sulla sicurezza alimentare hanno prodotto normative e requisiti di conformità più severi nel settore alimentare e delle bevande. Le normative per i produttori di alimenti e bevande e dei loro fornitori comprendono requisiti sui prodotti destinati a entrare in contatto diretto o indiretto con gli alimenti, e includono i filtri usati nel processo di produzione.

Al fine di supportare i requisiti più severi, Pall ha definito una gamma specifica di prodotti di filtrazione, conformi per i prodotti del settore alimentare e delle bevande. Il nostro portafoglio copre una vasta gamma di prodotti e applicazioni, dalla chiarificazione grossolana alla filtrazione di sterilizzazione, come indicato qui di seguito con le Dichiarazioni di conformità disponibili nel sito Web.

- Filtri a cartuccia
 - per la filtrazione grossolana, la riduzione microbica e per la sterilizzazione
 - setti metallici, cellulose, inorganici e polimerici
 - formati piccoli, standard e ad alta capacità
- Tecnologia di strati filtranti
- Filtri delle utenze di servizio
 - filtrazione di aria e gas
 - filtrazione del vapore
 - filtrazione dell'acqua
- Coalescenti e di separazione
- Contenitori per cartucce singole o multipli
- Moduli e sistemi di filtrazione Tangenziali
- Strumenti per il monitoraggio della filtrazione
- Riconoscimento e identificazione di microorganismi, ai fini del monitoraggio dei processi e del controllo qualità

Controllo microbico e particellare

I prefiltri e filtri a membrana Pall consentono di proteggere il marchio commerciale e sono in genere posti sul confezionamento.

Pall offre una vasta gamma di soluzioni di pre-filtrazione, dai filtri di profondità melt-down che consentono un'ampia rimozione dei particolati, filtri pieghettati a forma di stella per la rimozione del gel, e cartucce pieghettate per i liquidi con particelle dalle dimensioni ridotte. Inoltre, i nostri formati di grande diametro unici nel loro genere consentono le soluzioni con il migliore rapporto costo-beneficio per le applicazioni con elevata portata.

I filtri a membrana sono adatti alla rimozione di batteri e organismi dannosi tipici del settore, in grado di influire negativamente sulle caratteristiche organolettiche e sulla shelf- life dei prodotti.



“Grazie a Pall, possiamo star certi che tutte le nostre confezioni siano della migliore qualità. I nostri clienti possono contare sul fatto che i nostri processi di filtrazione garantiscano sempre un risultato perfetto”.

– Società Agricola di Imbottigliamento

Filtrazione di finitura

I filtri a strati si contraddistinguono per una matrice specifica di componenti che offre una combinazione eccellente di assorbimento, filtrazione di superficie e di profondità.

I prodotti rimuovono le sostanze indesiderate, mantenendo al contempo i componenti che esaltano la qualità e danno luogo a un prodotto limpido e brillante.

Pall produce vari formati di filtri di profondità, adatti per applicazioni di riduzione della torbidità, filtrazione di finitura, rimozione di colloid, opalescenze da freddo e rimozione colore.



Filtrazione fluidi di servizio

I sistemi di filtrazione quali acqua, aria, vapore e altri gas sono impiegati in tutti i processi produttivi e determinanti per la realizzazione dei prodotti o per il funzionamento degli impianti. La loro qualità e la loro gestione ha effetti sull'intera linea di produzione, con importanti ripercussioni sulle prestazioni produttive ed economiche dello stabilimento.

Assicurare la qualità dei fluidi di servizio in riferimento ai requisiti degli utilizzi finali è un approccio efficace per evitare i problemi di produzione in modo proattivo, proteggendo i processi e permettendo ai produttori di concentrarsi su altre questioni. Pall Corporation può aiutare i clienti a ottimizzare questi fattori essenziali.



“In qualità di produttore di vini con sede in Kent, nel Regno Unito, il nostro filtro PALL XF ha svolto un ruolo chiave nell’incremento dell’efficienza dei flussi di lavoro durante la preparazione dei vini per l’imbottigliamento. La capacità di XF di monitorare la velocità, la pressione e il volume di filtrazione, e di lavare adeguatamente ci consente di risparmiare tempo e manodopera preziosi, mantenendo al contempo un prodotto di qualità”.

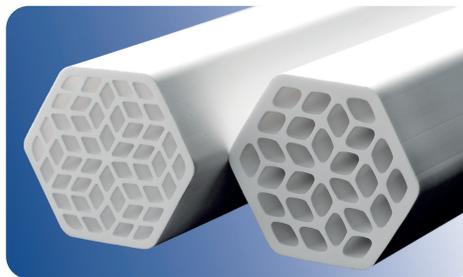
– Defined Wines

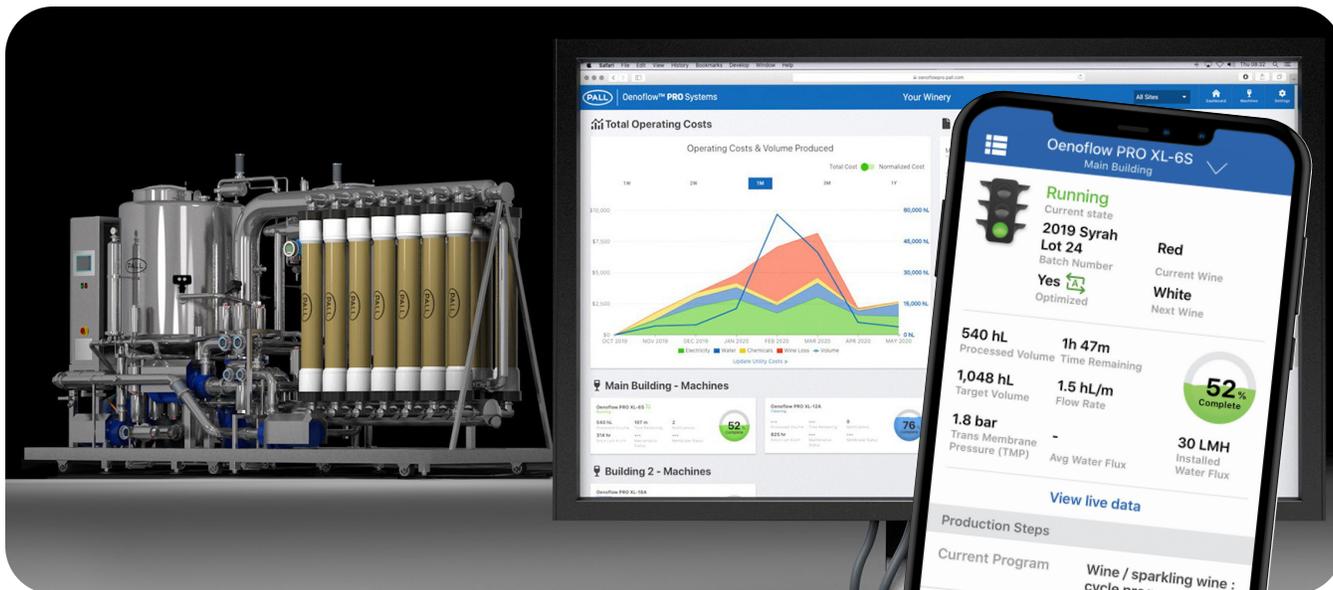
Sistemi di filtrazione automatici

Con l’incremento dei volumi di produzione, i clienti guardano spesso a soluzioni più automatizzate che consentano loro di migliorare la qualità, l’efficienza, la riproducibilità e la rese dei prodotti.

Sulla base delle nostre tecnologie principali, i sistemi Pall per la chiarificazione, stabilizzazione e rimozione dei microorganismi consentono ai produttori di alimenti e bevande di ottimizzare i processi a un costo complessivo inferiore.

Le soluzioni IoT più recenti offrono l’analisi predittiva, il funzionamento e l’assistenza in remoto. Inoltre, i sistemi sono dotati dei nostri algoritmi, basati su anni di esperienza operativa, al fine di massimizzare i tempi operativi e ridurre i costi.





Dispositivi di monitoraggio della filtrazione

Oltre a un portafoglio completo di filtri, Pall offre apparecchiature per il monitoraggio dei processi e della filtrazione.

Il Sistema GeneDisc® è un'efficiente piattaforma PCR in tempo reale per il rilevamento rapido, sensibile e specifico degli agenti patogeni e dei microorganismi dannosi, il tutto nel giro di poche ore.

Il dispositivo per il test di integrità Compact Touch Palltronic® fornisce risultati automatici circa la caduta di pressione. L'unità di facile utilizzo garantisce l'efficienza di un filtro come previsto, al fine di eliminare i microorganismi.

Grazie a questi dispositivi di monitoraggio, i nostri clienti evitano problemi costosi, come contaminazione e perdita di prodotti, riprocessamento ed eventuali ritardi nella produzione.



“GeneDisc è divenuto uno strumento importantissimo del nostro programma di Garanzia della qualità. Lo strumento ha consentito di incrementare le efficienze del flusso di lavoro, e di affidabilità dei risultati ottenuti, rispetto ai metodi di diagnostica tradizionali”.

Assistenza alla clientela senza paragoni

Il Supporto tecnico globale SLS è costituito da scienziati ed esperti in applicazioni nelle scienze alimentari, nell'arte birraia, nella chimica, nella microbiologia e nell'ingegneria di processo. Il team è focalizzato a garantire che i prodotti Pall selezionati siano idonei allo scopo e offre una vasta gamma di supporto, con soluzioni su misura per i requisiti specifici dei clienti:

- Caratterizzazione dei fluidi/Test analitici
- Monitoraggio/Ottimizzazione dei processi
- Esami degli impianti
- Studi sui prodotti
- Soluzione per la risoluzione dei problemi
- Formazione sulle migliori pratiche di filtrazione
- Sostituzione della tecnologia di pastorizzazione termica

Il personale qualificato di assistenza dei Sistemi è inoltre disponibile per manutenzioni di emergenza o programmate, al fine di verificare il funzionamento del sistema e garantire tempi di funzionamento e assicurarne l'uso ottimale. Sono disponibili contratti di assistenza. Inoltre, le nostre soluzioni basate sull'IoT consentono il supporto remoto per l'analisi predittiva e facilitare la risoluzione dei problemi.



A proposito di Pall

Pall Corporation fornisce soluzioni cruciali per la filtrazione, separazione e purificazione, in grado di soddisfare le crescenti esigenze di un'ampia gamma di clienti operanti nel settore industriale e bioscientifico in tutto il mondo.



Numero verde +1-866-905-7255 **Food and Beverage**
foodandbeverage@pall.com

Sede societaria

Port Washington, NY, USA
Numero verde (USA): +1-800-717-7255
Tel.: +1-516-484-5400

Uffici in Europa

Friburgo, Svizzera
Tel.: +41 (0)26 350 53 00

Uffici in Asia-Pacifico

Singapore
Tel.: +65 6389 6500

Visita il nostro sito web all'indirizzo www.pall.com/foodandbev
Per contattarci, vai al sito www.pall.com/contact

Pall Corporation possiede sedi e stabilimenti in tutto il mondo. Per trovare la sede o il distributore Pall più vicino, visita il sito www.pall.com/contact.

Le informazioni fornite in questo documento sono state verificate al momento della pubblicazione. I dati relativi ai prodotti potrebbero essere soggetti a modifica senza preavviso. Per informazioni aggiornate, consultare il distributore locale Pall o contattare Pall direttamente.

SE PERTINENTE Per verificare la conformità del prodotto alla legislazione nazionale e/o alle normative regionali relativamente alle applicazioni che prevedono il contatto con acqua e alimenti, contatta Pall Corporation.

© Copyright 2021, Pall Corporation. Pall, , GeneDisc, Membralox, Oenoflow, Palltronic, SUPRAdisc, e SUPRApak sono marchi di Pall Corporation.
® indica un marchio registrato negli Stati Uniti.

FBBRCENT
OTTOBRE 2021