

Seitz® Kシリーズデプスフィルターシート

食品・飲料業界の広範な用途向け

Seitz Kシリーズデプスフィルターシートは、食品・飲料業界の除去要件全般を満たすために開発されました。

製品概要

原材料の選定および品質管理から最新の生産技術の適用に至るまで、Kフィルターシートは最高の品質基準を満たしています。

Seitz Kシリーズフィルターシートは、微生物の削減や、精密ろ過、清澄ろ過、および粗ろ過を必要とする用途に最適で、複数のグレードが用意されています。

特長

均質で安定したメディア、複数のグレードを用意

表面ろ過、デプスろ過、吸着ろ過の組み合わせ

個々のフィルターシートには、シートグレード、バッチ番号、製造日がレーザーでエッチングされています。

利点

- 各種用途に対応
- 実証済みの性能
- 高いろ過精度による確実な微生物除去

- 高い固形分保持力
- 卓越した透過性
- 優れたろ液品質

- 完全なトレーサビリティ

品質

- フィルターシートは管理環境下で製造しております
- ISO 9000:2015認証品質マネジメントシステムに従って製造しております

主な成分

セルロース、珪藻土、パーライト



Seitz Kシリーズフィルターシート

用途一覧

グレード	用途
EKS	ワイン内の微生物減少と酵母除去
EK 1	ジュースや濃縮ジュースの最終ろ過
EK	砂糖シロップの微生物減少
KS 50	酵素溶液の微生物減少
KS 80	
K 100	ワインのポリッシング
K 150	最終メンブレンろ過前のジュースのプレろ過
K 200	りんごジュースのヘイズ除去
K 250	
K 300	
K 700	ワインの清澄化
K 800	フルーツジュースや茶系飲料からの粒子除去
K 900	濃縮ジュースのプレろ過
	オリーブオイルのポリッシング
	酵素溶液や甘味料の清澄化

特徴

グレード	単位面積当たりの乾燥重量 g/m ²	厚さ mm	灰分 %	水透過性 ¹ L/m ² /min (gal/ft ² /min)
EKS	1400	3.7	58	29 (0.7)
EK1	1450	3.8	51	41 (1)
EK	1400	3.8	46	68 (1.7)
KS 50	1350	3.7	46	93 (2.3)
KS 80	1350	3.7	46	113 (2.8)
K 100	1350	3.7	46	146 (3.6)
K 150	1350	3.9	46	185 (4.6)
K 200	1350	3.9	46	213 (5.2)
K 250	1250	4.0	46	510 (12.5)
K 300	1250	4.2	46	785 (19.3)
K 700	1250	4.1	46	925 (22.8)
K 800	1250	4.1	46	1275 (31.4)
K 900	1200	4.3	46	1700 (41.8)

上記数値は、当社内の試験方法および欧州デブスろ過協会内の技術/分析作業グループの試験方法に従って決定されています。

¹ 透過性は、浄水20°C (68°F) および差圧1 bar (14.5 psi) の試験条件下で測定しました。

再生

Seitz Kシリーズフィルターシートは、浄水で（正方向または逆方向²）に洗浄することで、処理能力を高め、経済的効率を最適化することができます。フィルターシートをプレート&フレームフィルターに取り付け、温水に続いて熱水で連続洗浄すると、最適な再生が得られます。手順について、以下に例示します。

1. 温水 (60°C/140°F) で15分間洗浄します
2. 熱水 (70~80°C/158~176°F) で8~10分間洗浄します

洗浄流量は、背圧0.5~1 bar (7.2~14.5 psi) のろ過流量と同等にします。

² 逆流洗浄を行う場合、シートのろ液側が汚染されないように、洗浄水中の微粒子や微生物のレベルをコントロールすることが重要です。また、使用する洗浄水は粒子を含まないものとし、フィルターを再使用する前に滅菌しない場合は、微生物を含まないものとし、逆流洗浄は、プレート&フレームフィルターの場合、出口から入口に向かって対角線方向に行います。



通話無料: +1 866 905 7255 (食品・飲料部門)
foodandbeverage@pall.com

本社

Port Washington, NY, USA
電話: +1 800 717 7255 (米国内通話料無料)
電話: +1 516 484 5400

ヨーロッパ本社

スイス (フリブール)
電話: +41 (0)26 350 53 00

アジア太平洋本社

シンガポール
電話: +65 6389 6500

滅菌と除菌

方法	温度 °C (°F)	最大差圧 bar (psi)	時間 ³ /サイクル分
蒸気	125 (257)	0.5 (7.2)	20
熱水	90 (194)	1 (14.5)	30

³ 実際の所要時間は、プロセス条件によって異なる場合があります。

ろ過ガイドライン⁴

ろ液の最適品質を得るには、以下の流速と差圧を超えないようにしてください。

グレード	ろ過手法	流速 L/m ² /h (gal/ft ² /h)	最大差圧 bar (psi)
EKS, EK 1, EK, KS 50, KS 80	精密ろ過	525 (12.9)	1.5 (21.8)
K 100, K 150, K 200, K 250, K 300	ポリッシング	850 (20.9)	3 (43.5)
K 700, K 800, K 900	粗ろ過	850 (20.9)	3 (43.5)

⁴ 製品、プレろ過、ろ過条件によって結果が異なる場合があるため、お客様固有のろ過プロセスに関する推奨事項については、ポール社までお問い合わせください。

使用前のシートの洗浄など、その他の操作ガイドラインについては、ポール社が提供する説明書を参照してください。

利用可能なシートフォーマット

長方形シート

400 mm x 400 mm (15.8インチ x 15.8インチ)

600 mm x 612 mm (23.6インチ x 24.1インチ)

Seitz Kシリーズフィルターシートは、SUPRAdisc™ II

モジュール構成でもご利用いただけます。ポール社までお問い合わせください。

当社ウェブサイト www.pall.com/foodandbev をご覧ください。

Pall Corporationは世界中にオフィスおよび工場を所有しています。お近くのポール社事業所または代理店をお探しの場合は、www.pall.com/contact をご利用ください。

本書で提供される情報は、正確を期すため発表時に見直しが行われています。製品データは予告なく変更される場合があります。最新の情報については、お近くのポール社代理店にお問い合わせいただくか、ポール社まで直接ご連絡ください。

該当する場合法規制や地域の規制要件に準拠するかどうかは、当社までご連絡ください。

© Copyright 2022, Pall Corporation. Pall, , Seitz, および SUPRAdisc は Pall Corporation の商標です。®マークは米国で登録された登録商標を示します。