



颇尔过滤器(北京)有限公司

液压与润滑

应用范例

采矿业



应用

矿业液压挖掘机在其整个寿命周期的维护费用可能是最初购置价格的很多倍。这些维护费用主要来自液压泵故障维修、更换液压油以及不定期的停机检修。此类费用通常被称为总拥有成本(TCO)或设备生命周期费用。一直以来,各个矿场都不遗余力采用各种新方法、新技术来确保每项维护费用的花费更低。

问题

北美一家大型金矿的几台大型液压挖掘机发生频繁的液压泵故障,每次维护的费用都很高。这些故障是过脏的油液清洁度水平(ISO22/20/17)导致的。这些故障增加了维护费用,降低了设备的可靠性。

解决方案

每台挖掘机的液压系统中配有7支大尺寸的油箱内置式回油过滤器。据计算,根据各种运行情况,全部2200加仑液压油每1-6分钟可过滤一遍。颇尔公司设计了一种新型滤芯,产品编号HC2263FMS17HY550,代替纤维素材质的OEM滤芯。

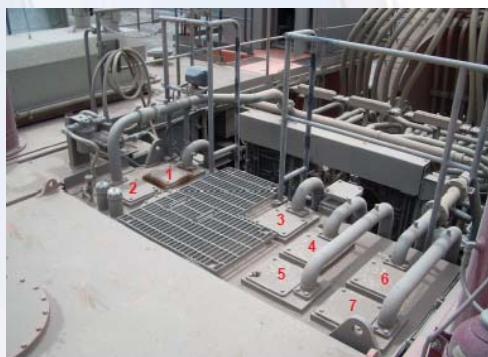
效果

- 据在线清洁监控器报告并经外部实验室分析验证,油液清洁度从ISO22/20/17提高到ISO15/13/08
- 油液寿命由500小时延长到超过1000小时,每台挖掘机每500小时节省2,640美金
- 降低检修时间和计划维修(PM)工时
- 增加液压泵寿命

挖掘机液压系统



用于采矿业的液压挖掘机



装在液压系统里的过滤器



颇尔F1390119过滤器滤芯

Contact us at www.pall.com/mining