



颇尔过滤器(北京)有限公司

颇尔矿业过滤 解决方案

让您的开采作业可靠性更高

Filtration. Separation. Solution.SM

已为采矿业提供 50多年的过滤和分离解决方案



各种形态的采矿业都充满激烈的竞争，其收益有赖于能否最大限度提高生产效率。对开采系统、尤其是高性能的液压系统进行经济而高效的维护，不仅能够降低风险，而且可以提高收益率。现代化的复杂采矿系统和机械设备需要采用最先进的技术，颇尔不仅提供快速维修，而且对问题的根源加以分析并籍此提供有效地解决方案。

颇尔公司已发展成为全球提供过滤、分离和净化设备种类最齐全、规模最大的企业。我们已成功地将业务拓展到全球范围并提供种类齐全的产品和类型多样的专业技术服务。我们为采矿行业从液压机液体、润滑系统、水和废液以及柴油机燃料系统中清除污染物提供先进的过滤方案。

作为值得您信赖的供应商，我们设计的过滤器和介质可确保您在开采作业中获得卓越的可靠性、更长的使用寿命和最大的经济效益。



颇尔全程流体管理 (TFM) 是我们专门为每一个矿业客户设计的计划，可以针对特选的过滤和分离设备、诊断、咨询和现场支持提供广泛的技术服务，从而以最低的成本实现最高的处理效率。

我们将对您系统的过滤过程进行详尽的分析，按照您的具体情况为您提供一套专门的 TFM 计划。整套服务包括按照采矿行业的要求量身定做的过滤产品以及诊断、咨询和现场技术支持。

除 TFM 计划外，我们还提供采矿作业各阶段所需的服务，如流体采样和分析等。客户可在当地获得这些服务，也可以通过颇尔公司全球技术支持网络获得广泛、入微的帮助。我们在 30 个国家设有办事处，工程技术人员由技术专家组成，他们可以帮助您确定如何使颇尔产品和技术得到最佳应用才能符合您的作业需要和目标。

全程流体管理的益处

- 提高处理效率并减少作业成本
- 使您拥有一支由可靠性管理工程师、物理学家、化学家、生化学家、微生物学家和设计工程师组成的多领域、经验广博的专家团队。
- 由颇尔帮您处理采矿业流体系统，您可以放心将您的资源配置于最需要的地方。



满足您的要求

我们提供多种可以任意使用和反冲洗过滤器产品，满足您在采矿作业中的过滤要求。颇尔过滤器按照严格的质量标准设计和生产，在出厂前已经过充分的检测。选择了颇尔，就意味着您将获得可靠、增值、已为过滤行业确定为标准50多年的高品质过滤和分离解决方案。

矿用过滤器产品包括：

- **Ultipleat® SRT 过滤器总成和滤芯**
- **Ultipor® III 过滤器总成和滤芯**
- **Aria™ 过滤系统**
- **Ultipleat® 大流量过滤器**
- **PhaseSep® 和 AquaSep® 聚结器**
- **Lucid® 分离器**
- **160多种型号的过程式滤筒**

这些产品具有如下优点：

- **采用过程式、液压式、润滑式滤芯可靠性，可重复性强，效率高 (99.9%)**
- **使用寿命长**
- **矩阵式连接，防止介质迁移**
- **正压密封，防止液流旁通**

利用颇尔的技术

我们为硬岩和地下与表层煤矿开采提供解决方案已有50多年的历史。事实上，颇尔公司的液体过滤器现已被许多OEM开采系统作为标准。

经过世界各地矿井的验证和时间的检验，我们的产品可以使您的矿用液压系统、润滑系统和其他流体系统降低成本—无论是长壁式采煤机、半自磨球磨机和球磨机，还是连续采煤机、泵站、锚杆机、移动式支架、传送机、拖运卡车队、钢丝绳电铲、液压挖掘机、索斗电铲和移动物料的装卸系统始终保持可靠工作和较低的维护费用。



产品

目前，被水和颗粒物污染的柴油机燃料是导致许多采矿工具引擎和燃料系统故障的重要因素。

微粒过滤

Ultipleat® 大流量过滤器是最先进和高性价比的产品，可用于矿业客户对大流量柴油机燃料的微粒污染进行控制。利用我们独特的大直径月牙型打褶结构并采用颇尔公司特有的介质，仅用一支直径 6 英寸的 Ultipleat 大流量过滤器滤芯，处理的流量即可高达 500 GPM / 1900 LPM。这就大大减少了矿业客户在过滤大流量柴油机燃料时所用的滤芯数量，同时，过滤器总成也大大缩小。这样，仅凭一套尺寸比传统深度或打褶过滤技术小 2 至 4 倍的系统，您就可以达到现代机械电喷和共轨柴油机系统所要求的洁净度。

聚结器

柴油机燃料中夹带的水对柴油机燃料系统的危害极大。由于传统的聚结器会降低水和连续相间的表面张力，所以，难以从表面活性剂含量高的柴油机燃料中清除水分。采用表面活性剂还会导致聚结器失去功效。颇尔公司的 AquaSep Plus 和 PhaseSep 聚结器是专门针对从柴油机燃料（甚至包括 IFT 较低者）中有效分离水份设计的产品。

AquaSep 聚结器可在多种条件下将夹带的水含量清除到低于 15 ppmv:

- **输入含水量的体积比最高可达 3% (30,000 ppmv)**
- **表面张力最低可达 3.0 dyne/cm**



大型柴油机燃料喷射器喷嘴因燃料污染而阻塞



Ultipleat® 大流量滤芯



产品

颇尔的过滤器滤芯和过滤器总成种类齐全，因此，您可以根据需要制定过滤解决方案。我们提供多种可任意使用、微米级洁净率、创新型过滤器滤芯。颇尔过滤器在严格的质量控制体系下开发、设计和生产。同时，为确保提供优异的性能、可靠性和一致性，产品在出厂前都已进行工业试验。

我们提供下列矿业应用液压和润滑技术：

- **Ultipleat® SRT 过滤器总成和滤芯**
- **Ultipor® III 过滤器总成和滤芯**
- **Ultipleat® 大流量过滤器，**
用于长臂式采煤机等的水基液压介质。

Ultipleat SRT 和 Ultipor III 过滤器滤芯在生产时采用惰性无机纤维以及固结孔隙、渐变孔径的结构。

所有颇尔过滤器总成均可采用高压、低压和内装回油管路型配置，适合最高压力能力为 420 Bar 高压条件下的几乎全部应用。大多数过滤器总成还可以采用非常适合地下采煤的“无铝”结构。

应用

矿业应用的复杂性和范围存在着较大差异。因此，为满足客户的需求，颇尔公司提供经过检验的全系列矿用液压和润滑系统解决方案。这些应用包括：

移动式设备

- 拖运卡车
- 分级机
- 轮胎式装载机
- 钢丝绳电铲变速箱
- 液压挖掘机和开凿机
- 索斗铲变速箱
- 钻孔凿岩机
- 钻探凿岩机
- 推土机
- 巷道掘进机
- 连续采煤机
- 装料输送机
- 锚杆机
- 移动物料装卸

固定成套设备

- 输送机变速箱
- 球磨机润滑系统
- 半自磨球磨机和球磨机
润滑系统
- 圆锥形和回转破碎机
- 颚式粉碎机
- 泵变速箱
- 压缩机

产品

颇尔提供的净化和监控系统可让您有效检测并清除液压油与润滑油中的水分。

净油机

最大限度降低流体氧化、保持润滑油的油品、减少流体中的气体量能够提高系统可靠性、系统原件的使用寿命以及流体寿命。同时，液压系统内部的腐蚀现象可以通过减少有些工作液降解时生成的酸性物质得到抑制。

颇尔工作液调节净化器采用了特殊设计，因此，可通过下列途径节省作业成本：

- 延长工作液的使用寿命
- 提高生产效率
- 净化积存的污染工作液
- 降低工作液更换频率
- 减少处理工作液的次数
- 最大限度地降低液压系统内部腐蚀现象
- 提升设备的可靠性

水份检测仪

通过水份检测仪可以对水污染进行实时早期检测。

WS08 水份检测仪可以提供矿用润滑油和液压油水含量的准确、可靠的测量数据。该系列产品可进行密封检测，是对矿用球磨机、球磨机和半自磨球磨机润滑回油管路进行在线湿度监控的理想设备。颇尔生产的这些检测仪可以为您进一步加强矿用设备的预防维护。

WS08 水份检测仪根据采矿等行业的恶劣作业条件进行了针对性设计，具有模块式总成、即插即用连接、便捷的现场调节和校准以及传感器可互换等特点。



HNP006 净化机



WS08 水份检测仪



Ultipleat SRT 过滤器总成滤芯

矿业水处理

产品

采用颇尔水处理技术，您可以对未处理的水进行彻底净化并在采矿作业中加以再利用。

矿用水处理是颇尔矿用 TFM 计划最新增加的技术。我们提供下列水处理应用所需的高效、经济的过滤产品：

- 来自湖泊、河流和溪流的未经处理的工业用水
- 饮用水
- 厂区废水
- 矿业脱水过程产生的水

对于采矿作业、环境和员工健康而言，任何采矿作业用水的水质都至关重要。无论采用何种水源，Aria™ 水处理系统均可稳定提供优质的净化水。

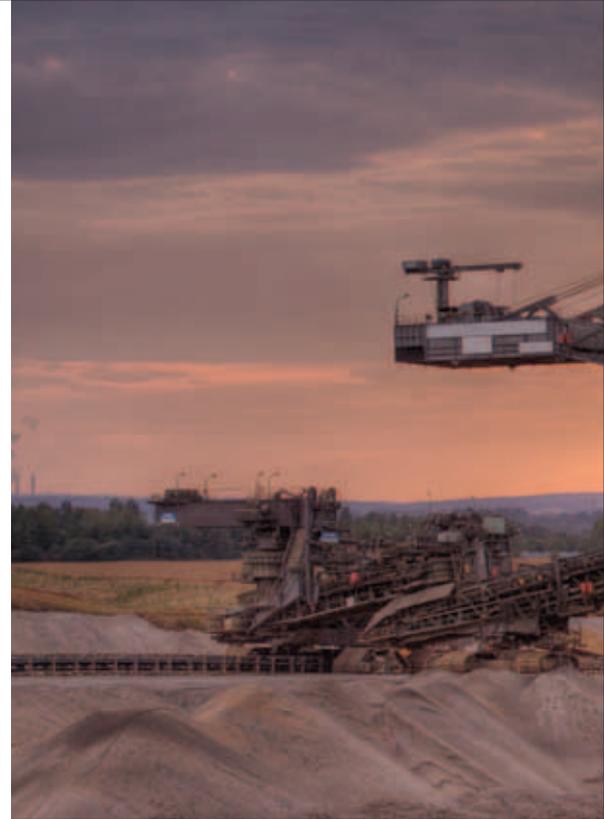
Aria 系统采用 Microza* 中空纤维微滤膜，产品具有下列优点：

- 全自动操作
- 自动清洗再生
- 远程控制
- 对细菌、硅与金属微粒的具有卓越的控制性

Aria 微滤系统率先获得了符合 ANS/INSF 61项规范的“完整系统”认证。该系统获准采用湖泊、河流和溪流的水等多种水源和季节性水源供应饮用水。

该系统可清除抗氯性贾第虫、隐孢子虫、大多数细菌、原生动物孢囊也能够在采取一定预处理基础上清除铁、锰和砷等。经检测，处理后的水质超过美国环保局规定的饮用水指标，如《地表水处理法》（1998年12月16日修订版）规定的标准。

Aria 微滤和超滤系统、反冲洗系统和反渗透系统可根据您的标准处理废水并达到零排放的要求。



Dreamstime 资料照片



Aria® 水处理系统体积小、适应性强，可提供优质的净化水



颇尔膜柱横断面中的中空纤维膜

*旭化成株式会社的商标



不仅仅是过滤

在颇尔为矿业客户提供的服务中，过滤解决方案只是其中的一部分。“可靠性工程”是矿业的一个常用名词，但这一名词却经常被误解并很少得到实施。颇尔公司设立了由公认的业界专家组成的可靠性解决方案小组。该小组在包括采矿在内的各个行业领域有着广泛的经验，在可靠性工程、RCM II、振动分析、热成像、油分析和转子动力学等专业领域已完全得到公认。

我们通过可靠性解决方案组合为客户提供的重点服务项目包括：

- 先进的多重技术 (CM) 问题解决方案
- 试车和操作技术支持
- 烈度分析
- 完整性检测
- CM项目的实施
- 关键成套设备的可靠性分析
- 可靠性提升业务计划的制订
- 根源分析管理
- 方案设计 (故障消除)
- 方案实施
- 质量保证/质量控制、证明、检查和试验计划
- 过程和系统设计
- 保证条款的管理
- 培训





质量与服务



优化系统性能的质量服务

颇尔公司提供的质量服务能够确保您的过滤、分离和净化系统有效运行。我们致力为您提供质量服务，从而确保您的系统效率实现最大化。我们的工程师谙熟颇尔过滤和分离系统的部件、设计、运行和维护标准。

他们是经验丰富的故障检修专家，能够迅速发现并解决工艺效率低下的问题。如果诊断和解决问题时需要额外的资源，他们将取得颇尔公司在当地与全球范围的科学和实验服务 (SLS) 工程师的帮助，来帮您解决流体系统问题。



颇尔过滤器(北京)有限公司

北京市经济开发区(亦庄)宏达南路12号
邮编: 100176
电话: (010) 67802266 67802288
传真: (010) 67802328 67802329

上海办事处
上海市遵义路100号
虹桥上海城A栋1008-1041室
邮编: 200051
电话: (021) 62371988
传真: (021) 62372088

成都办事处
成都市人民南路一段86号
城市之心大厦20楼K单位
邮编: 610016
电话: (028) 86203737
传真: (028) 86203717

广州办事处
广州市滨江中路308号
海运大厦16楼K室
邮编: 510220
电话: (020) 84102211
传真: (021) 84102033

鞍山联络处
鞍山市铁东区南胜利路21号
万科写字楼2211号
邮编: 114001
电话: (041) 25513602
传真: (041) 25513602