

* 대기 오염을 용인할 수 없는 경우 혹은 공정 라인을 설명된 바와 같이 퍼지할 수 없는 경우, 설치 영역(예: 글로벌 박스)을 둘러싼 대기 컨트롤 상태를 유지합니다.

사용된 가스켓-서트 필터 처리

사용된 필터의 처리는 국가 법률 및 지역 규제 사항에 따라야 하고, 사용 결과에 따라 나타난 오염원은 그 속성에 맞게 처리되어야 합니다.

과학 · 기술 연구소

Pall Corporation과 각 지사들은 Pall 필터 제품들의 적용 및 평가를 지원할 수 있는 연구실을 운영하고 있습니다. 이 연구 서비스는 귀하의 문의사항을 지원하는데 매우 유용합니다. 연구 서비스뿐만 아니라, 전세계 기술 전문가 네트워크가 귀하를 지원할 것입니다.

광범위한 필터 선택

Pall은 세척 가능 제품 및 일회용 타입을 포함해 양질의 필터 장치를 폭넓게 생산하고 있습니다. 카탈로그를 요청해 다양한 제품들을 확인하십시오.

필터 제품 이용

필터 제품들은 전세계 Pall 판매처에서 구입 가능합니다. 판매처의 상호와 주소는 www.pall.co.kr/micro에서 확인하실 수 있습니다.



Pall Corporation

Pall® PSP Gasket-Sert™ 필터

설치 / 교체 설명서



Pall Corporation

한국폴주식회사
마이크로일렉트로닉스

서울시 강남구 영동대로 333 (대치동, 일동빌딩) 4층
TEL (02) 560-8769, (031) 201-7507
FAX (02) 569-9092

자세한 내용은 www.pall.co.kr/micro를 방문하세요

© Copyright 2015, Pall Corporation. Pall,  Gasket-Sert는 Pall Corporation의 고유등록상표입니다.
® 은 Pall 상표가 미국에서 등록되었음을 나타냅니다.
Filtration. Separation. Solution.™ 은 Pall Corporation의 서비스 마크입니다.

사양

P/N CNF1104USG4는 316L 스테인레스 스틸 미디어, 316L 스테인레스 스틸 가스켓, 그리고 316 스테인레스 스틸 리테이너 클립으로 구성되어 있습니다. 제거율, 최대 유입 압력, 그리고 최대 온도와 같은 기술적 데이터는 Pall 필터 데이터 시트를 참고하십시오.

제품 사양 이상의 운영 또는 구성 재료와 호환되지 않은 유체를 사용한 운영은 장비에 손상을 주며 개인 부상을 유발할 수 있습니다. 호환될 수 없는 유체는 화학적인 충격, 연화, 부어오름, 스트레스 등을 받거나, 반대로 구성 재료에 영향을 줄 수 있습니다. 실제 제한사항에 대해서는 담당 Pall 전문가에게 문의해 주시길 바랍니다.

패키징

Gasket-Sert™ 필터는 클린룸에서의 설치를 위해 사전 세척되고 포장되어 있습니다. Gasket-Sert 필터는 뚜껑이 달린 매입형 필터를 담고 있는 내부 백과 함께 이중 포장된 PE백으로 포장되어 있습니다. 포장된 필터는 보호를 위해 개별 박스로 포장되어 있습니다.

장비 인수

- 조심스럽게 포장을 열고 인보이스 내용과 일치하는지 확인합니다.
- 배송된 장소에 상관없이, 필터 카트리지는 직사 광선과 같은 광원이 없는 0°C~30°C(32°F~86°F) 사이의 청결하고 건조한 환경에 보관되어야 합니다.

포장 해체

외장 박스에서 Gasket-Sert™ 필터를 꺼냅니다. **주의:** 필터는 이중 포장된 PE 백에 담겨 있습니다. 파우더 없는 전자등급의 장갑을 사용하여 Gasket-Sert 필터를 설치하십시오. 청결한 도구를 사용해 외장 봉합된 PE 백을 엽니다. 청결한 내부 PE 백에 구멍이 나지 않도록 주의하면서, 외부 PE 백을 조심해서 제거하여 처리합니다. 설치 설명서를 담은 포장된 내부 PE 백, 뚜껑이 달린 포장과 Gasket-Sert 필터만 펍으로 옮겨야 합니다. 오염을 방지하기 위해 외부 PE 백을 다른 펍 구역으로 옮기지 마십시오.

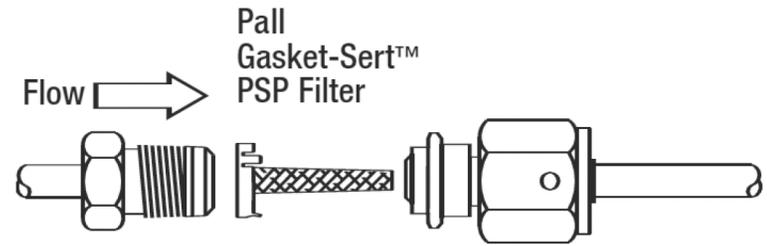
권장 설치 방법

식별 라벨은 권장된 필터 설치 방향을 보여줍니다.

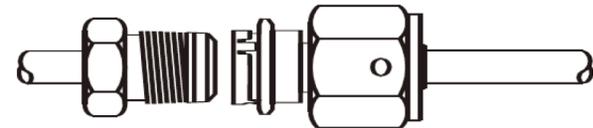
Gasket-Sert 필터 설치 및 교체

다음의 설치 과정을 권장합니다. 즉각적인 설치가 가능하도록 필요한 모든 도구와 부품들을 갖추십시오.

- 정제된 비활성 가스를 사용하여 공정 라인을 완벽히 퍼지합니다. 만일 공정 라인이 유독성의, 혹은 반응 기체에 사용되거나 노출되었을 경우엔 특히 이 과정이 중요합니다. 사용자는 안전한 필터 제거를 위해 적절한 퍼지 사이클을 결정해야 합니다.



- Gasket-Sert 필터 입구쪽 밸브를 닫습니다.
- 여과된 공정 가스에 해당하는, 안전을 위한 사전 유의사항에 따라 사용된 Gasket-Sert 필터를 제거하여 처리합니다.
- 배관 혹은 부품 입/출구 접합부에 대해 손상, 마모, 오염, 그리고 부식 여부를 점검합니다. 필요할 경우 올바른 방법을 통해 모든 적용 가능한 과정이 수행되고 있는지 확인합니다.
- 입구쪽 밸브를 살짝 열어 소량(31 slpm)의 비활성 가스입구쪽 퍼지 과정을 시작합니다. 이 과정은 필터 설치 과정 중의 대기 오염을 최소화합니다. **주의:** f.와 i.과정은 2분 내에 완료하십시오.
- 청결한 도구를 사용하여 봉합된 내부 PE 백을 엽니다. 새 제품인 뚜껑 달린 매입형 Gasket-Sert™ 필터를 청결한 PE 백에서 꺼냅니다. 뚜껑 달린 컨테이너를 열고 새 Gasket-Sert 필터를 꺼냅니다. *Gasket-Sert 필터를 다룰 때 주의하십시오. Gasket-Sert 필터는 Gasket과 리테이너에 의해 조작되어야 하고, 필터 미디어는 쉽게 손상되거나 오염될 수 있으므로 접촉되지 않도록 합니다.



- 이후 바로 리테이너를 사용하여 1/4" 피팅의 중간에 필터 콘이 일치하도록 설치합니다. 리테이너 클립은 가스켓이 아래 그림과 같이 페이스 실비드와 접촉될 수 있도록 출구쪽 피팅 밖으로 일직선으로 밀어 넣어야 합니다. 공정 가스 흐름 방향이 필터 흐름 방향과 일치하는지 확인합니다. 제조사 규격에 맞는 너트를 조여 설치를 완료하십시오(일반적으로 1/8 정도 더 손가락으로 째 조입니다).
- 표준 운영 조건(예: 유체 흐름, 인렛 압력)에 맞는 불활성 가스를 사용하여 10회 정도 밸브를 열고 닫아 가스를 순환시켜 시스템을 퍼지합니다. 이 과정은 입자를 최소화하고, 설치로 인한 대기 오염을 제거할 것입니다.
- 필터가 내부에 설치되어 있다는 것을 표시할 수 있도록 부품 너트 밖에 식별 라벨을 포함한 신규 설치 스티커를 부착합니다.

모든 필터 설치가 완료 되었습니다.

주의: 모든 접합부는 시스템이 온라인으로 연결되기 전에 누출이 없는지 완벽하게 확인되어야 합니다. 사용된 공정 가스별로 적용할 수 있는 누출 체크 과정을 수행하십시오.