



Pall Corporation

**Le purificateur d'huile le plus innovant
au monde par le leader historique dans
la purification de l'huile...**

**Pall HLP6
Purificateur
d'huile**



Filtration. Separation. Solution.SM

L'aboutissement de 30 années d'expertise dans le contrôle de l'eau pour les circuits de contrôle hydraulique et de lubrification

Fruit de 30 années d'expérience sur le terrain, le purificateur d'huile Pall HLP6 allie l'excellence des purificateurs à transfert de masse à un niveau de fiabilité et de facilité d'utilisation exceptionnel.

La pollution aqueuse dans les circuits d'huile est à l'origine de la plupart des problèmes de fonctionnement et de maintenance des composants critiques des circuits hydrauliques et de lubrification. Des turbines génératrices de courant aux machines à papier, ces problèmes incluent :

- L'augmentation de la corrosion dans le système, en particulier au niveau des roulements
- L'augmentation de l'oxydation de l'huile et de la production d'acide
- La lenteur de réponse des systèmes de contrôle

Notre expérience dans le domaine nous a montré qu'il ne faut jamais se contenter d'éliminer seulement l'eau libre : les centrifugeuses et les coalesceurs ne peuvent, à eux seuls, protéger les roulements contre la corrosion et la dégradation des fluides.

Eau libre et eau dissoute

Dans un système d'huile typique, les oscillations de température modifient constamment la teneur en eau de l'huile. Au niveau du réservoir, il est primordial d'éliminer non seulement l'eau libre, mais également une grande partie de l'eau dissoute. C'est le seul moyen de garantir que l'eau libre ne réapparaîtra pas lorsque l'huile traversera les parties froides du système, en particulier lorsqu'un refroidisseur d'huile est utilisé en aval du réservoir.



Élimination de l'eau libre dans une huile pour turbine typique : l'aspect limpide et brillant de l'huile montre l'absence d'eau libre



HLP6

Tour

La nouvelle tour de séparation est l'illustration parfaite de l'expertise de Pall : le design innovant des anneaux du purificateur Pall HLP6 assure une surface d'échange maximale entre l'huile et l'air. L'élimination de l'eau est optimisée grâce au transfert de masse plus important.

Contrôle de niveau optimisé

La pompe de refoulement règle le débit en continu pour maintenir le niveau optimal à l'intérieur de la tour. Les oscillations de niveau de fluide sont pratiquement éliminées.

Fonctionnement sans surveillance

Le purificateur Pall HLP6 est entièrement contrôlé par PLC pour un fonctionnement sans aucune surveillance.

Le purificateur d'huile Pall HLP6 est équipé de la technologie de filtration Pall Ultipleat® SRT pour un contrôle absolu des particules.

Nouveau dévésiculeur

La garniture en acier inoxydable sur la partie supérieure de la tour élimine l'entraînement d'huile et renvoie l'huile coalescée dans la tour.

Système d'alimentation en huile

Élimination de tout risque d'entraînement. À partir d'une pompe d'alimentation dédiée, l'huile est fournie sous pression par l'intermédiaire d'un tout nouveau collecteur. L'alimentation en huile est indépendante de la condition de pression dans la tête pour une installation très flexible, une plus grande efficacité et un fonctionnement simple.

Nouvelle pompe à vide multilobe au design innovant

Non sujette à l'entraînement d'huile, la pompe ne nécessite qu'un entretien mineur, tous les 365 jours.

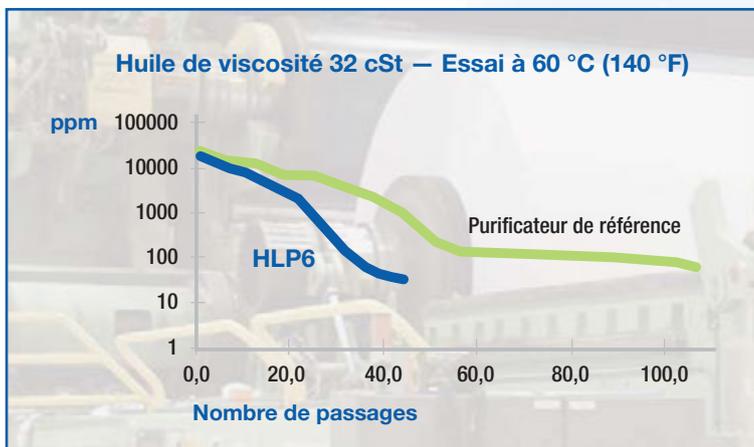
Disponible en montage au sol, à roulettes ou avec un système d'ancrage pour une installation polyvalente (le modèle à roulettes est présenté ici).

Le transmetteur d'humidité Pall intégré permet une surveillance continue, facile et précise du degré d'humidité de l'huile.

HLP6

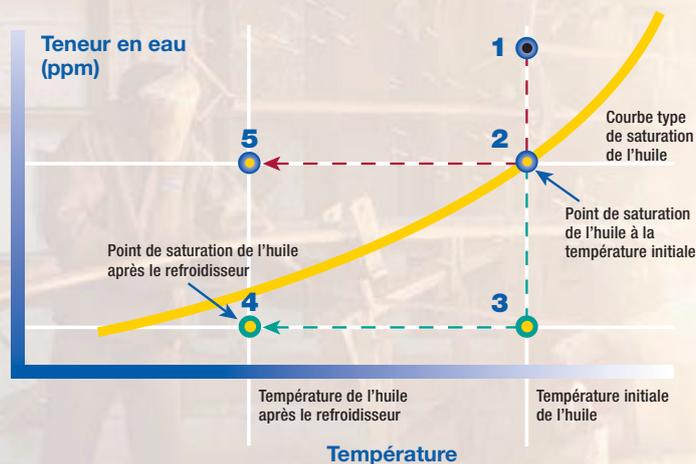
Performances

Le purificateur Pall HLP6 possède une nouvelle tour à vide qui permet une élimination très efficace de l'eau. Il est conçu pour éliminer 100 % de l'eau et des gaz libres (dans des conditions parfaitement stabilisées) et jusqu'à 80 % de l'eau et des gaz dissous. Il permet également d'éliminer les contaminants solides avec une efficacité de 99,9 % (jusqu'à 3 microns).



Le purificateur d'huile HLP6 a permis d'obtenir une déshydratation 40 % plus rapide qu'un purificateur de référence de taille similaire.

Ne jamais se contenter d'éliminer que l'eau libre !



- 1 La teneur initiale en eau est supérieure au point de saturation (eau libre).
- 2 La capacité maximale d'élimination d'eau des dispositifs d'élimination d'eau libre (coalesceurs, centrifugeuses, etc.) atteint le point de saturation de l'huile.
- 3 La teneur en eau obtenue par déshydratation par transfert de masse est significativement inférieure au point de saturation de l'huile.
- 4 La teneur en eau obtenue par déshydratation par transfert de masse reste inférieure au point de saturation de l'huile même après refroidissement de l'huile, empêchant ainsi la formation d'eau libre indésirable.
- 5 Si seule l'eau libre est éliminée à la température initiale, la quantité d'eau libre indésirable dans l'huile peut considérablement augmenter lorsque l'huile est refroidie.

Il est essentiel de contrôler à la fois la présence d'eau dissoute et d'eau libre dans le réservoir pour garantir l'absence d'eau libre en fonctionnement. Le purificateur Pall HLP6 permet d'y parvenir de manière efficace, facile et fiable.

HLP6

Information pour les commandes

HLP6	Tableau 1 Tension d'alimentation	Tableau 2 Filtre	Tableau 3 Joints	Tableau 4 Configuration	Tableau 5 Transmetteur d'humidité	Tableau 6 Langage
------	--	-------------------------------------	-------------------------------------	--	---	--------------------------------------

Tableau 1 : Choix de la tension d'alimentation

W	480 V - 60 Hz - 3P (standard)
1	575 V - 60 Hz - 3P
R	380 V - 50 Hz - 3P

Tableau 2 : Choix de l'élément filtrant

Code	$\beta_{x(c)} \geq 1000$ selon ISO 16889	Valeur CST*
AZ	3	08/04/01
AP	5	12/07/02
AN	7	15/11/04
AS	12	16/13/04
AT	22	17/15/08

*CST: Test de stabilisation cyclique réalisé d'après la norme SAE ARP4205

Tableau 3 : Matériau du joint

Z	Fluorocarbone (standard)
---	--------------------------

Tableau 4 : Configuration

C	À roulettes (standard)
F	Montage au sol (sans roulettes)
P	Système de remorquage

Tableau 5 : Choix du transmetteur d'humidité

W	Transmetteur d'humidité WS10
---	------------------------------

Tableau 6 : Langue

A	Anglais (standard)
---	--------------------

Pièces de rechange

Filtre de polissage	UE319A*20Z
Coalesceur d'échappement	OL4C (N° cat. 1305787)
Filtre à air	HC0293SEE5

Référence Pall

Spécifications techniques

Débit	22,7 l/min (6 gpm) à 60 Hz
Plage de viscosité	3 cSt à 1 000 cSt
Matériau du joint	Fluorocarbone
Compatibilité des fluides	Fluides synthétiques et à base de pétrole (minérale)
Plage de la température de service	
Température d'entrée du fluide	76 °C (170 °F) maximum
Température ambiante	3,9 °C à 40,6 °C (39 °F à 105 °F)
Boîtier	NEMA 4 (IP65)
Codes de tuyauterie	Conforme à ANSI B31.1 – Power Piping Code (tuyauterie des installations d'énergie) Conforme à ANSI B31.3 – Process Piping Code (tuyauterie des raffineries de pétrole)
Dimensions	H 72" x L 48" x I 32" H 183 cm x L 122 cm x I 81cm (dimensions identiques avec ou sans roulettes)
Poids	521 Kg (1150 lbs)
Raccords	Entrée – 1,5" FNPT Sortie – 1,0" FNPT
Plage de pression d'entrée	-0,47 bar à 0,69 bar (-14" Hg à 10 psi)
Pression de sortie maximale	5,5 bar g (80 psi g)
Dispositif de chauffage	4 KW contrôlé par automate programmable (PLC)
Peinture	Revêtement avec peinture en poudre (adapté à une utilisation avec de l'ester phosphorique industriel)
Filtration	Filtres SRT Pall série 319, cartouche de 20", de 3 à 22 microns, avec une efficacité de 99,9 %



HLP6

Plus de 30 années d'expérience réunies dans l'une des machines les plus fiables à ce jour!

APPLICATIONS

Production d'énergie

- Système de lubrification de turbine
- Réservoir de pompe d'alimentation de chaudière
- Huile de transformateur
- Systèmes EHC

Pâte et papier

- Système de lubrification de la sécherie/partie humide
- Système de lubrification hydraulique pour la section des presses
- Système de lubrification hydraulique pour les turbines à vapeur

Métaux primaires

- Hydrauliques de contrôle de jauge automatique de laminoirs
- Systèmes de lubrification d'engrenages et de pignons de laminoirs
- Systèmes de lubrification pour rectifieuses

Industrie légère

- Régénération d'huile en vrac
- Moulage par soufflage
- Moulage par injection
- Huiles hydrauliques pour machines-outils
- Huiles hydrauliques pour lignes de transfert dans l'automobile

Carburants et produits chimiques

- Boîtes de transmission d'extrudeuses
- Huile de lubrification de turbines et de compresseurs
- Réservoir de pompe d'alimentation de chaudière

AVANTAGES CLÉS

Amélioration des performances des systèmes et composants

- Diminution des retards d'exploitation coûteux
- Meilleure fiabilité des systèmes et composants
- Réduction des temps de non production liés aux interruptions de service
- Compatible avec des huiles ayant une viscosité élevée (jusqu'à 1 000 cSt)
- Diminution de la consommation d'énergie

Augmentation de la durée de vie des fluides

- Diminution considérable des remplacements d'huile dus à la contamination

Réduction de l'usure des systèmes et composants

- Remplacements moins fréquents des composants
- Réduction des pièces en inventaire

Réduction des coûts d'élimination des fluides

- Réduction considérable de la nécessité d'éliminer les fluides contaminés
- Réduction des coûts d'élimination des huiles usées



Pall Corporation

États-Unis

25 Harbor Park Drive
Port Washington, NY 11050
+1 800.289.7255 (appel gratuit aux États-Unis uniquement)
Téléphone : +1 516.484.3600
Télécopieur : +1 516.484.0364

Royaume-Uni

Europa House, Havant Street
Portsmouth PO1 3PD
Hampshire, Angleterre
Téléphone : +44 23 9 230 3303
Télécopieur : +44 23 9 230 2509

**Consultez notre site internet : www.pall.com
ou contactez-nous par courriel : purifier@pall.com.**

Pall Corporation possède des bureaux et des usines dans le monde entier. Pour trouver le représentant Pall de votre région, rendez-vous sur le site : www.pall.com/contact

En raison des évolutions technologiques liées aux produits, systèmes et/ou services décrits ici, les données et procédures sont susceptibles d'être modifiées sans avis préalable. Veuillez contacter votre représentant Pall ou consulter le site www.pall.com pour vérifier que les informations sont toujours en vigueur. Les produits présentés dans cette documentation peuvent être couverts par le brevet suivant : US 140661

© Copyright 2009, Pall Corporation. Pall, , and Ultipleat are trademarks of Pall Corporation. ® Indicates a trademark registered in the USA.
*Filtration. Separation. Solution.*sm is a service mark of Pall Corporation.