

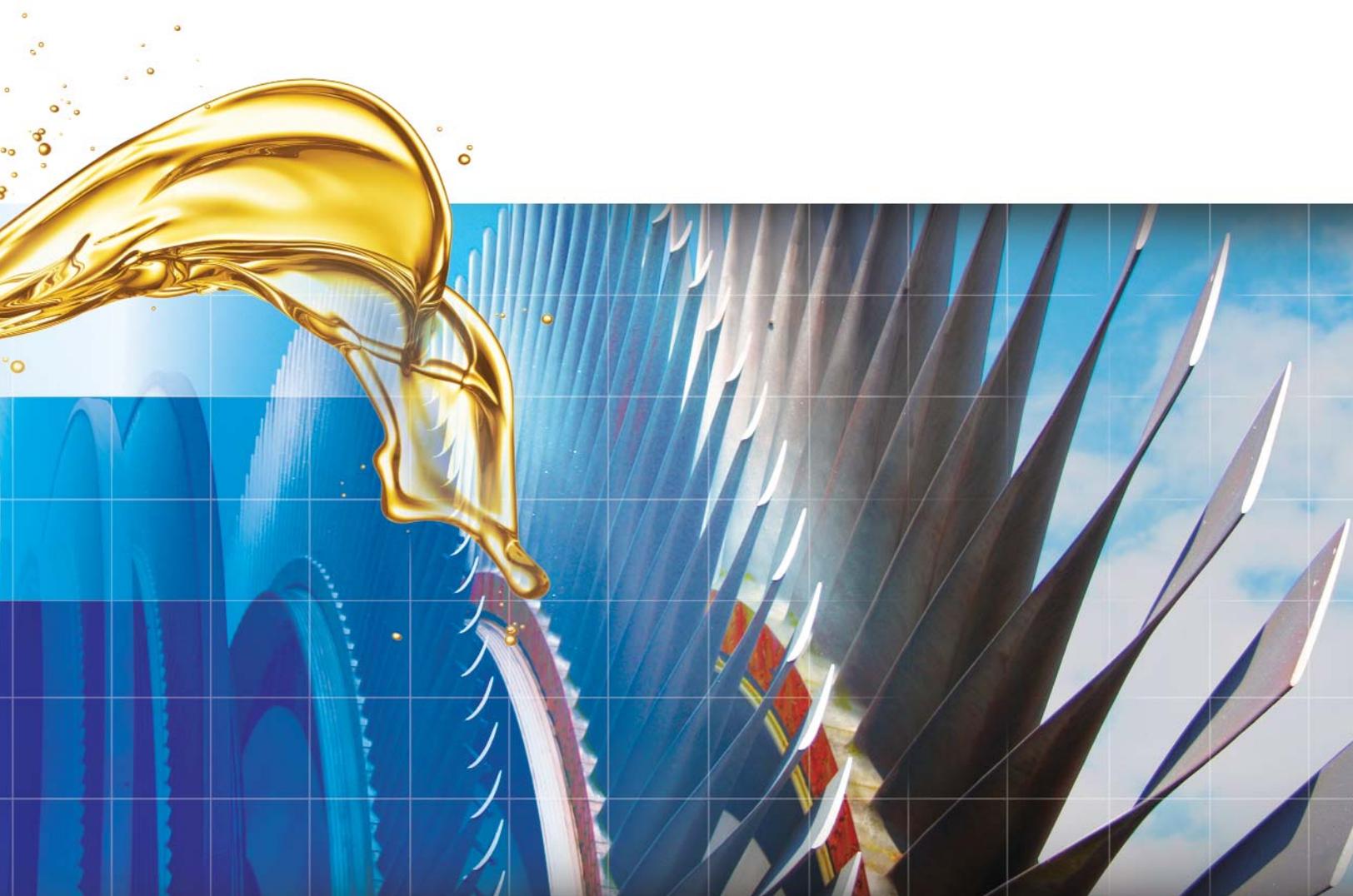


Pall Corporation

[www.pall.com](http://www.pall.com)

## Sistema di trattamento dei fluidi Sentry™

Per la rimozione di varnish in sistemi di lubrificazione



*Filtration. Separation. Solution.<sup>SM</sup>*

# Rimozione di varnish

Il varnish è quella pellicola sottile e insolubile che si forma su superfici impregnate d'olio all'interno di un sistema di lubrificazione per turbine, compresi cuscinetti e servovalvole. La sua formazione è spesso attribuita a temperature di esercizio più alte, serbatoi di fluidi più piccoli, elevato servizio ciclico ed utilizzo di fluidi con basi che hanno una solubilità più bassa per i precursori del varnish.

## **Non puoi vederla, ma è lì che danneggia il sistema idraulico un componente alla volta.**

Quando il varnish si forma negli oli per turbine, gli effetti possono essere devastanti per il funzionamento e la disponibilità dell'impianto e possono riguardare:

- Controlli lenti e attrito statico sulle servovalvole che possono causare riparazioni e sostituzioni costose
- Fermi macchina onerosi a seguito di fermate non programmate
- Ritardi nelle ripartenze causato dalla mancata risposta dei sistemi di controllo

L'esigenza di affidabilità, disponibilità e funzionamento in continuo delle attuali turbine richiede un metodo efficiente, facile e affidabile per rimuovere il varnish non solo dall'olio ma anche da superfici metalliche della macchina che sono in contatto con il fluido.

## **Sistema di rimozione di varnish Pall Sentry™**

Il sistema a base di resina Pall Sentry™ è progettato per rimuovere in modo efficace precursori del varnish dall'olio. Questa procedura spinge i depositi del contaminante presenti sulle superfici metalliche nella soluzione per l'ulteriore rimozione con lo skid per trattamento Sentry. Il trattamento continua durante il funzionamento della turbina finché l'intero sistema di

**Sistema Sentry...  
fornisce tranquillità e  
protezione contro inattività  
non necessaria.**

lubrificazione è senza varnish, come mostrato dal valore MPC costantemente basso nell'olio.

## **Efficienza e facilità d'uso**

Gli altri metodi di rimozione elettrostatica o per filtrazione/assorbimento dipendono molto dalle condizioni di esercizio come temperatura operativa, intervalli di cicli e la composizione chimica dell'olio.

Lo skid Pall per la rimozione del varnish a base di resina, Sentry, è capace di rimuovere i precursori di questo contaminante con una maggiore affidabilità ed efficienza in quanto è fortemente indipendente da temperatura e non si basa sull'intercettazione meccanica del contaminante.

Il sistema indipendente usa una resina formulata in modo speciale in una confezione semi asciutta. Lo skid usa tre sacchi di resina inseriti nel contenitore che possono essere facilmente sostituiti e smaltiti durante la rimozione della contaminazione.

## **Funzionamento**

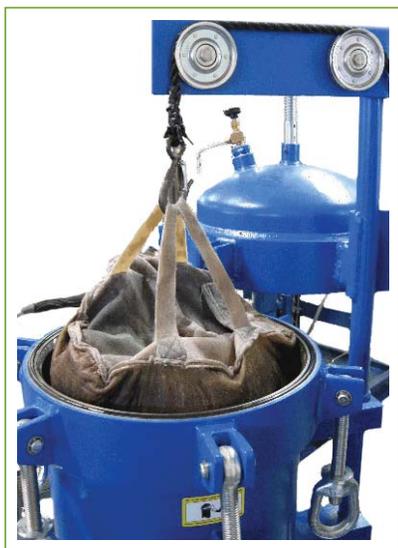
Il sistema di trattamento per fluidi Pall Sentry è collegato al serbatoio principale di lubrificazione olio e fa circolare il fluido ad una velocità di 3 gpm (11,35 l/m) attraverso la resina e un filtro per rimozione di particelle SRT Pall Ultipleat® altamente efficiente, l'ultima generazione nella protezione di lubrificante sistemi oleodinamici e lubrificazione. Con ogni passaggio attraverso il sistema, i precursori di varnish sono rimossi e il fluido viene riportato nel serbatoio. Una volta usati, i sacchi di resina possono essere facilmente sostituiti e smaltiti.



# Efficienza e facilità d'uso



Contenitore per trattamento: contiene tre sacchi di resina per catturare la vernice dai sistemi di lubrificazione minerale



Sacchi resine XBG-PGG facili da installare e rimuovere



Bullone ad anello per facile manutenzione

Pannello di controllo facile da usare

Il filtro Ultipleast SRT consente la rimozione di particelle ad alta prestazione per massima protezione del sistema di lubrificazione

## Specifiche

### Dimensioni<sup>1</sup>

Altezza: 72 in (1829 mm)  
Larghezza: 29 in (737 mm)  
Lunghezza: 41 in (1041 mm)  
Peso sec: 660 lbs (297 kg)

<sup>1</sup> Tutte le dimensioni sono nominali.

Velocità flusso:	3,0 GPM (0-11,36 LPM)
Intervallo di pressione d'ingresso:	da -14 in Hg a 10 psig (da -0,47 bar a 0,69 bar)
Viscosità d'ingresso massima:	500 cSt
Pressione massima del sistema:	80 psi (5,4 bar)
Temperatura massima del fluido a ingresso:	140°F (59,4°C)
Impostazione valvola di sicurezza pressione pompa d'ingresso:	80 psi (5,5 bar)
Impostazione valvola di sicurezza pressione pompa d'uscita:	80 psi (5,5 bar)
Intervallo temperatura ambiente:	60°F a 140°F (16,6°C a 59,4°C)
Sostituzione del filtro (sia sacchi che particelle):	30 psid (1,8 bar) DP

## Materiali di costruzione

Articolo	Descrizione
Materiale contenitore	Acciaio al carbonio
Finitura superficie contenitore	Esterno in acciaio verniciato, colore blu Pall. La vernice è compatibile con fosfati esteri.
Guarnizioni del sistema	Fluoroelastomero o resistenza equivalente a fluido idraulico fosfato ester – i.e. Viton.
Impianto elettrico	Far riferimento al diagramma elettrico dello skid per i requisiti di alimentazione. Tutti I componenti elettrici nel sistema sono segnati NEA 4. I metodi di cablaggio soddisfano I requisiti di NFPA 70.
Dimensioni connessione ingresso/uscita	1/2"

## Informazioni sull'ordine

Numero parte gruppo alloggiamento filtro: XFP 1 2 3 4 5 6 7 8

(Il kit sacco resine può essere acquistato separatamente.)

Numero parte elemento di ricambio: UE219AS08Z

### Tabella 1:

Codice	Opzioni elettriche
G6	115 VAC 60 Hz 1P
M5	220 VAC 50 Hz 1P
W4	480 VAC 60 Hz 3P
14	575 VAC 60 Hz 3P
T3	415 VAC 50 Hz 3P
R3	380 VAC 50 Hz 3P

### Tabella 2:

Codice	Opzioni grado filtro
AS	12 micron

$\beta_{12(c)} \geq 1000$  basato su ISO 16889. Altre graduazioni del filtro disponibili su richiesta.

### Tabella 3:

Codice	Opzioni guarnizione
Z	Fluorocarbonio

### Tabella 4:

Codice	Opzioni di montaggio
C	Rotelle
N	Montaggio a pavimento

### Tabella 5:

Codice	Opzioni di connessione
P	BSP
T	NPT

### Tabella 6:

Codice	Regione di produzione
W	Americhe
A	Asia
E	EMEA

### Tabella 7:

Codice	Lingua
EN	Inglese
ES	Spagnolo
FR	Francese
PR	Portoghese

### Tabella 8: Uso del fluido

Codice	Uso del fluido
X1	Fluido sintetico
X2	Olio minerale

### Sacco di resina di ricambio

	Codice
Kit sacco resina (set completo da tre)	XBG-PGGKIT
Sacco di resina (singolo)	XBG-PGG



Pall Corporation

#### Process Technologies

25 Harbor Park Drive  
Port Washington, New York 11050  
+1 516 484 3600 telephone  
+1 888 873 7255 toll free US

#### Portsmouth - UK

+44 (0) 23 9233 8000 telephone  
+44 (0) 23 9233 8811 fax  
industrialeu@pall.com



Better Lives.  
Better Planet...

To see how Pall is helping enable a greener, safer and more sustainable future, visit [www.pall.com/green](http://www.pall.com/green).

#### Visitate il nostro sito web [www.pall.com](http://www.pall.com)

La Pall Corporation ha uffici e impianti in tutto il mondo. Per i rappresentanti Pall nella vostra area, andare a [www.pall.com/contact](http://www.pall.com/contact).

A seguito di sviluppi tecnologici relativi ai prodotti, sistemi e/o servizi descritti qui, i dati e le procedure sono soggette a modifiche senza preavviso. Contattare il rappresentante Pall o visitare [www.pall.com](http://www.pall.com) per verificare che queste informazioni restino valide

© Copyright 2013 Pall Corporation. Pall, , Sentry, e Ultiplex sono marchi commerciali registrati di Pall Corporation. ® Indica un marchio commerciale Pall registrato negli USA. BETTER LIVES, BETTER PLANET, e Filtration, Separation, Solution.sm sono marchi di servizio di Pall Corporation.